

**СЧЁТНАЯ ПАЛАТА**

**ГОРОДА НЕФТЕЮГАНСКА**

**16 микрорайон, 23 дом, помещение 97, г. Нефтеюганск,
Ханты-Мансийский автономный округ - Югра (Тюменская область), 628310**

**тел./факс (3463) 20-30-55, 20-30-63 E-mail:** **sp-ugansk@mail.ru**[**www.admugansk.ru**](http://www.admugansk.ru)

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  Исх. СП-411-018.09.2020 |  |

Заключение на проект решения Думы города Нефтеюганска

«О предоставлении муниципальной гарантии»

 Счётная палата города Нефтеюганска на основании Бюджетного кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 07.02.2011 № 6-ФЗ «Об общих принципах организации и деятельности контрольно-счётных органов субъектов Российской Федерации и муниципальных образований», Положения о Счётной палате города Нефтеюганска, утверждённого решением Думы города от 27.09.2011 № 115-V, рассмотрев проект решения Думы города Нефтеюганска
«О предоставлении муниципальной гарантии» (далее по тексту – Проект), сообщает, что указанный проект соответствует статье 110.2 Бюджетного кодекса Российской Федерации, статье 1 Федерального закона от 12.11.2019 № 367-ФЗ «О приостановлении действия отдельных положений Бюджетного кодекса Российской Федерации и установлении особенностей исполнения бюджетов бюджетной системы Российской Федерации в 2020 году».

На основании вышеизложенного, Счётная палата считает возможным предложить рассмотреть проект решения «О предоставлении муниципальной гарантии» в представленной редакции.

Заместитель председателя Э.Н. Хуснуллина